

# 川越地区消防組合作業手袋（合成繊維製）仕様書

この仕様書は、川越地区消防組合が購入する作業手袋（合成繊維製）について定める。

## 1 総 則

- (1) 購 入 数        ネイビー（ 139 ）双
- (2) 納入期限        令和8年11月30日（月）
- (3) 納入場所        消防局総務課
- (4) 納入方法        所属別に振り分け納品すること。
- (5) 条 件            この手袋は、2017年3月の新ガイドライン対応品とし、消防活動において手部の切創事故防止及び作業性を考慮し、防寒性・防水性・耐切性・耐火性・耐久性に優れたものとする。

## 2 規格及び使用材料規格

- (1) 規格            (株)トンボ K-A177NV
- (2) 使用材料規格 別表のとおり

## 3 構 造

- (1) 手袋本体は指部平側に縫目の無いガンカット裁断とし、手の平部等にたるみの出ない立体縫製とする。
- (2) 手袋本体は、ケブラー繊維製ニットを使用し、防水層に透湿防水フィルムグローブを装着すること。
- (3) 掌部の補強生地はたるみ防止のミシンステッチを施し、各指先補強は1枚の生地で指平部から爪部まで巻き上げる様に縫製し、指先側も補強すること。
- (4) 袖部はカフス（約60mm幅）を取付け内側にパイルゴムを縫付け手首を保護し、フィット感を持たせる。
- (5) 手袋の小指側袖口に掌補強生地と同じ生地で三角状のマチを取付けること。
- (6) 甲側中央部飾りの下にクッション材を挟み本体生地に縫付補強する。
- (7) 甲部中央部の飾りと袖口の間に2段で絞りゴムを縫付ける。
- (8) 袖口内側には面ファスナーベルトにより、着脱し易い構造とすること。
- (9) 手袋内側に装着する内装は、中間層に透湿防水フィルム製の手袋を手袋裾まで装着し、内層に綿ニットを装着する。
- (10) 手袋内側に装着する内装は、両面テープ等でしっかり固定し内装部が抜け落ちないようにする。
- (11) 外観、縫製方法については、別図1を参考にすること。

## 4 その他

- (1) 袖口面ファスナー（カフス受側）の裏側には所属・氏名の書き込める氏名札とサイズ表示布を縫付けること。
- (2) サイズは SS・S・M・L・LL・3Lの6サイズとする。別図1の寸法表を参考にすること。
- (3) カフス裾内側に吊り下げ出来るようにフックループを取付ける。
- (4) 1双毎に、サイズ表示したアルミ蒸着袋に入れて納入すること。
- (5) カフス裾内側に吊り下げできるようフックループを取り付ける。
- (6) 本手袋製作にあたり、工業所有権等に関する法律に抵触する問題及びその他の問題が生じた場合は、受注者の責任においてこれを解決すること。

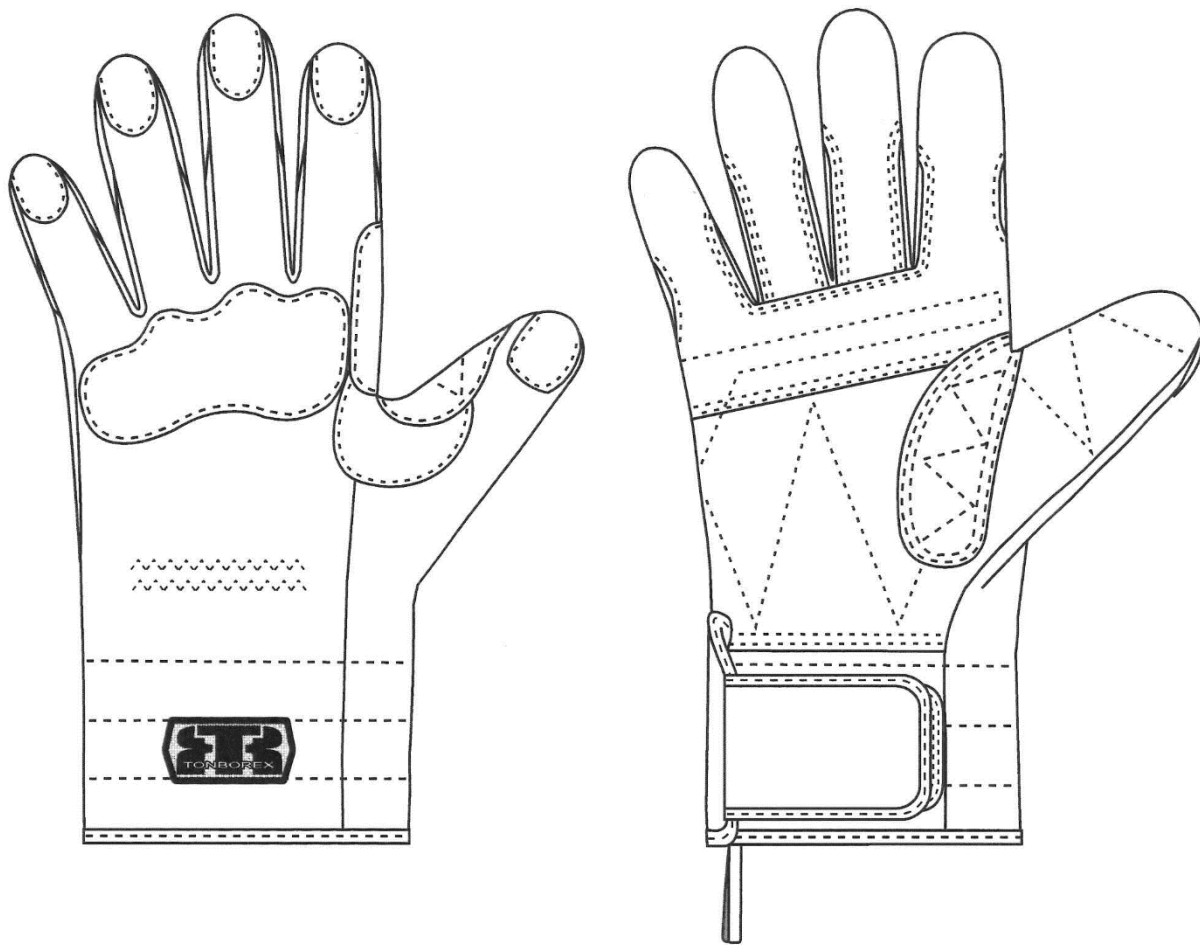
(7) 疑問点が生じたときは担当者と打ち合わせをすること。

(8) 生地・材料・縫製上の欠陥が認められた時には無償で修理または交換すること。

別表、材料及び規格一覧

部品名	材料及び規格等	色相
本体甲側生地	表面：ケブラー（20/1） 裏面：ノーマックス（20./1）の交編ニット	紺色
本体内層生地	中間層・・・透湿防水フィルム製サイトスグローブ	指定なし
	内層・・・綿サーフニット	白色
甲飾り	牛セラミックレザー（厚さ0.7mm～0.9mm）	茶色
甲クッション	ケブラー繊維製フェルト 3mm厚	黄色
掌補強	牛セラミックレザー（厚さ0.7mm～0.9mm）	茶色
手首カフス内側ゴム	パイルゴム（幅60mm）	紺色
手首絞り	帯ゴム（幅13mm～15mm）	指定なし
袖口開閉止め	ベルト側：面ファスナー（フックテープ）48mm×85mm	紺色
	カフス受側：面ファスナー（ループテープ）45mm×68mm	
縁取りテープ	表面：ポリウレタン100% 基布：ナイロン100%	黒色
縫製糸	ケブラー糸（30番）	黄色

別図1 K-A177NV

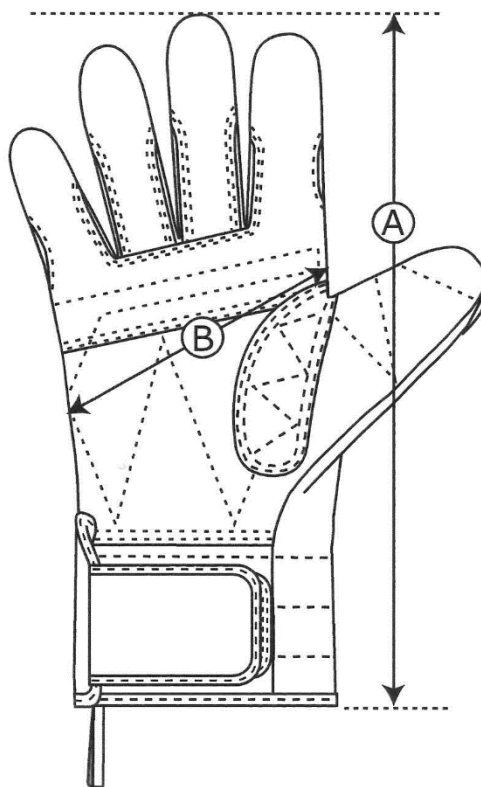


\* 寸法表

単位cm

サイズ	箇所	A手長さ	B手幅
SS		24.0	11.0
S		25.0	11.5
M		26.0	12.0
L		27.0	12.5
LL		28.0	13.0
3L		29.0	13.5

許容差3%



# 作業手袋（皮革製）仕様書

この仕様書は、川越地区消防組合が購入する作業手袋（皮革製）について定める。

## 1 総 則

- (1) 購 入 数 ( 237 ) 双
- (2) 納入期限 令和8年11月30日(月)
- (3) 納入場所 消防局総務課
- (4) 納入方法 所属別に振り分けて納品すること。

## 2 品 名 牛革製手袋

## 3 型 式 (株)トンボ CS-302W

## 4 使用材料及び規格一覧

部 品 名	材料及び規格等	色 相
本体生地	牛本革(厚さ 0.7~0.8mm)	純白色
掌及び指先補強革	牛本革(厚さ 0.7~0.8mm)	純白色
ベルト部	牛本革(厚さ 0.7~0.8mm)	純白色
袖口パイルゴム	36mm巾	白色
ベルト開閉部	面ファスナー 本体側:フックテープ 面ファスナー ベルト側:ループテープ	白色
甲絞りゴム	14mm巾	白色
縁巻きテープ	表面:ポリウレタン100% 基布:ナイロン100%	白色
縫製糸	ポリエステル糸	白色

## 5 縫製及び構造

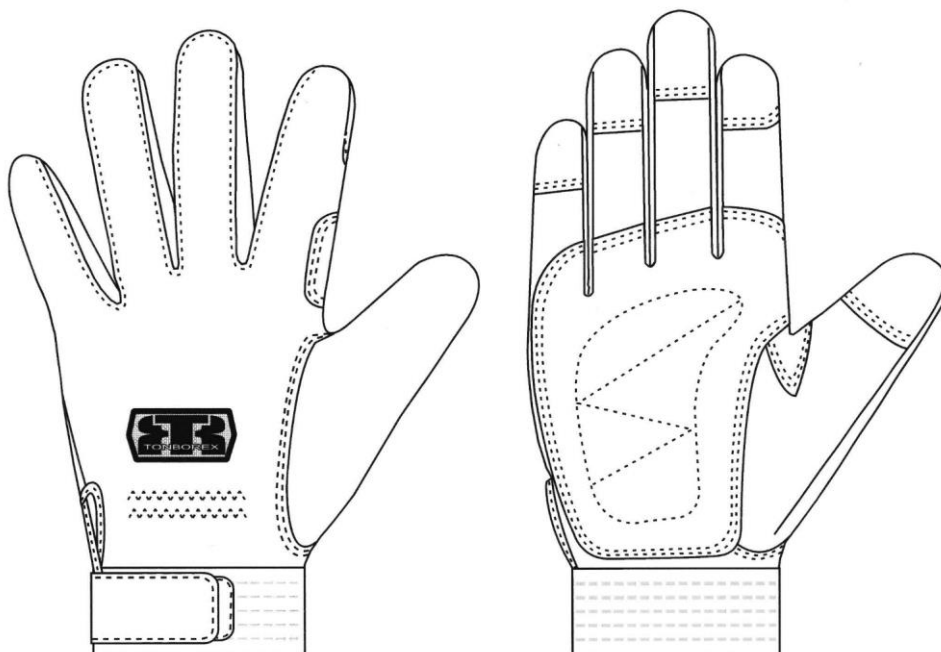
- 1) 手袋は手の平部と甲側部は1枚裁断とし指部はマチ付き裁断とする。
- 2) 手袋本体甲側は重ね一線縫い、内側は内縫い、親指は重ね二重線縫いとする。
- 3) 掌と指先部は補強革を縫付け二重構造にし、掌部はたるみ防止の縫いを施す。
- 4) 甲側下部にゴム絞りを2段縫い加工する。
- 5) 袖口のパイルゴム取り付けはチドリ二回縫いとする。
- 6) 袖口小指側の開閉部は縁巻きテープを内縫い処理し、本体共革でマチを付けること。
- 7) 本手袋外観及び1)~6)の形状、縫製方法については、別図1を参考にすること。

6 その他

- 1) 袖口裏側には所属・氏名の書き込める片布とサイズ表示を縫付けること。
- 2) サイズはSS・S・M・L・LL・3Lの6サイズとし、別図の寸法表を参考にする事。
- 3) 1双毎にPP袋に入れ、外側に色・サイズ表示シールを貼ること。
- 4) 疑問点が生じたときは担当者と打ち合わせをすること。
- 5) 革・材料・縫製上の欠陥が認められた時には無償で修理又は交換すること。

別図 1

別図 1 (CS-302W)



寸法表		単位/mm	
サイズ記号	全長 A	手巾 B	
SS	215	95	
S	225	100	
M	230	105	
L	235	110	
LL	240	114	
3L	245	118	

許容量/±3%

